

MICROP 高速手機(High Speed)保養程序：

1. 手機每天使用完畢，先用軟刷將手機表面的碎屑刷淨後，將手機機頭朝上用清水沖洗外殼部分，並擦拭乾淨。(切勿浸泡消毒水)
2. 高溫高壓消毒前在手機接頭處的進氣口噴注潤滑油後，將手機插好 BUR 裝置在治療臺上，踩 AIR 踏板噴氣約 10 秒，將多餘的保養油排出，鬆開踏板後，手機持續運轉 2~3 秒,這才是正常現象。(如無此現象,表示軸承已有損壞現象)
3. 再以滅菌包包好，並做標記後，進行高溫高壓滅菌。
4. 高溫高壓消毒完畢後，將手機送紫外線消毒箱，完成保養程式。

手機使用注意事項

1. 手機使用前，檢查供水系統的管道是否老化、生鏽，水路管道中是否有異物，否則易造成手機噴水孔堵住。
2. 檢查空氣壓縮機所製造的空氣是否清潔，壓縮空氣中不能帶有水份和機械油及粉塵。
3. 檢查綜合治療台的壓力錶是否損壞。
4. 不同廠牌與不同型號之手機請確認說明書上所寫的壓力正常調節範圍，正確調節壓力錶。壓力過高會造成手機使用壽命簡短，過低會造成扭力不足。
5. 進行潤滑時，請需選用適合的噴油咀，以便正確進行手機內部清潔潤滑。
6. 高溫高壓消毒前，請務必添加清洗潤滑油，並排出手機內的汙物、異物，再放入高溫高壓消毒袋，然後進行高溫高壓消毒。134 攝氏度消毒設定時間為 15 分鐘；121 攝氏度消毒設定時間為 20 分鐘。=
7. 消毒櫃內最下一層局部溫度可能超過工作溫度，建議將手機置於中層或上層消毒，避免溫度過高造成機頭夾持力喪失。
8. 請避免將手機浸泡在帶有酸性的消毒液中，否則將嚴重損壞筒夾和手機的內部構造。
9. 不同功能、特點、轉速的手機，所使用的車針都有一定的要求，必須使用符合該手機轉速的車針。切勿使用彎曲、抖動、磨損或過長、過短的車針，避免造成折斷、飛出而導致傷亡事故。
10. 高速手機嚴禁在未裝有車針或測試針時通氣運轉。
11. 高速手機屬於高精度儀器，使用時必須輕取清放，切勿碰撞、跌落。如有該情況一定要矯正機頭並要換筒夾後方能使用。

12. 切勿非專業人員對手機進行軸蕊分解、修理與改動。
13. 建議使用高溫高壓滅菌消毒，不建議使用超聲波清洗機對手機進行清洗，避免軸承造成損毀。
14. 長期使用手機下，其損壞的主要是因為手機內軸承的損壞，對牙科診所使用的手機而言，影響其內部軸承壽命的因素主要有“疲勞壽命”和“潤滑壽命”。因此在平時的使用過程中應該注意以下要點：

A · 兩支高速手機交替使用：

手機在使用過程中，機頭內部軸承一直處於高速旋轉狀態，這時軸承內滾珠在迴圈不停地向軸承內外圈施加壓力，用的時間一長就會引起軸承的“機械疲勞”，進而直接影響到軸承的壽命。因此建議醫生在治療患者時請準備兩支手機，當一支手機連續使用五分鐘左右時，請更換使用另外一支手機，即就是所謂兩支手機交替使用，這樣即可大幅減少軸承因“疲勞”而產生的壽命影響。從而大幅延長手機的使用壽命。

B · 軸承的清潔和潤滑：

清潔是爲了阻止異物（如金屬屑）進入軸承而增大滾珠與軸承內外圈的摩擦，使用方式爲用清潔劑和潤滑油將手機氣路內的水和異物清除。手機軸承高速旋轉的同時會有大量的流失，而使得軸承很快處於“乾”的狀態，因此在建議醫師在每次使用前添加潤滑劑，主要目的爲降低滾珠與軸承內外圈之間的摩擦力，使得手機能高速轉動。此外必須要使用專業的手機潤滑油，避免不純的潤滑油進入高速手機內部，造成軸承損毀。